

DELIBERAZIONE N. 125 DEL 23.09.2013

OGGETTO: Associazione Putignanonelmondo - Edizione 2013 del "Premio Ellisse. Festa dell'Associazionismo e della Cooperazione". Richiesta patrocinio e compartecipazione.

Il Presidente relaziona sull'argomento riferendo che l'Associazione "Putignanonelmondo", con lettera del 26 giugno u.s. e successive integrazioni, ha informato questa Camera circa l'organizzazione dell'edizione 2013 del "Premio Ellisse", la festa biennale dell'associazionismo e della cooperazione dedicata agli attori no-profit che operano nell'ambito della promozione sociale e culturale dei cittadini.

Si tratta di un'iniziativa finalizzata a dare impulso e valorizzazione a tutte le iniziative delle associazioni operanti nel territorio pugliese, a promuovere flussi creativi, dialoghi e confronti tra associazioni ed a creare una rete tra le associazioni territoriali e quelle nazionali.

Il Premio oltre ad essere patrocinato dalla Regione Puglia, dalle Amministrazioni Provinciali di Bari, Bat, Brindisi, Foggia, Lecce e dal Comune di Putignano e ad avere un riconoscimento speciale dal Presidente della Repubblica Giorgio Napolitano, è organizzato in partenariato con il Gruppo di Animazione Locale Terra dei trulli e di Barsento, ed il Consorzio I MAKE.

Il Concorso si articola in sette sezioni e sette saranno i riconoscimenti assegnati rappresentanti da una scultura dell'artista putignanese Nicola Monopoli accompagnata da un contributo di 800 € rivolto a sostenere le attività delle Associazioni vincitrici.

La valutazione delle iniziative candidate, e l'assegnazione dei premi verrà affidata ad una giuria di esperti nei vari settori d'interesse del Premio, garantendo qualità e trasparenza.

La suddetta Associazione, con la predetta nota, ha chiesto a questa Camera di concedere il patrocinio ed un contributo alle spese di realizzazione dell'iniziativa, che ammontano in via preventiva ad € 41.000,00, a fronte del quale sono state indicate entrate per € 21.000,00. Pertanto, il contributo da concedere è sulla restante parte di € 20.000,00.

Il Dott. Ambrosi fa presente che il contributo che la Giunta Camerale delibererà di erogare all'Associazione "Putignanonelmondo" per la realizzazione dell'iniziativa in parola, insisterà sul Budget "Attività promozionali", assegnato con determinazione n. 172 del 17.09.2013 al Dirigente ad interim Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo che attesta la disponibilità finanziaria.

Il Presidente invita l'Organo collegiale ad esprimersi in merito ricordando che, per quanto deciso nella seduta del 16 settembre 2013 e con le motivazioni unanimemente espresse, la Giunta valuterà anche le iniziative già svoltesi prima dell'odierna seduta.



LA GIUNTA

- Sentita la relazione del Presidente;
- Vista la lettera pervenuta il 26 giugno u.s. e successive integrazioni, con la quale l'Associazione "Putignanonelmondo" ha informato questa Camera circa l'organizzazione dell'edizione 2013 del "Premio Ellisse", la festa biennale dell'associazionismo e della cooperazione dedicata agli attori no-profit che operano nell'ambito della promozione sociale e culturale dei cittadini, chiedendo il patrocinio ed un contributo alle spese di realizzazione dell'iniziativa, che ammontano in via preventiva ad € 41.000,00;
- Considerato che l'Associazione "PUTIGNANONELMONDO" ha come scopo primario quello di promuovere l'immagine di Putignano e favorire la socializzazione e l'integrazione dei cittadini di origine putignanese in Italia e nel Mondo;
- Valutato che l'iniziativa in oggetto nasce con l'obiettivo di dare impulso e valorizzazione a tutte le iniziative delle associazioni operanti nel territorio pugliese, premiando le organizzazioni che più si sono distinte per la realizzazione di iniziative e progetti ed è finalizzata a valorizzare l'operato delle stesse chiamando, a raccolta le forze dell'associazionismo per fare dell'evento il luogo dove le buone prassi si incontrano e creano nuove sinergie;
- Rilevato che la manifestazione sarà ampiamente pubblicizzata e quest'anno dedicherà ampio spazio non solo alla visibilità del progetto e alla diffusione dei suoi risultati ma anche all'organizzazione di incontri chiave sul territorio regionale, all'attivazione di una segreteria informativa e di un portale per accogliere e supportare i soggetti dell'associazionismo, richiamando, quindi, l'attenzione di un numero ancor maggiore di visitatori e turisti, con un sicuro positivo risvolto per gli operatori del settore turistico;
- Considerato, quindi, che la realizzazione dell'iniziativa rappresenta una rilevante occasione per promuovere l'immagine della nostra terra e favorirne l'interesse con prevedibili riscontri positivi per le imprese destinatarie del progetto e soprattutto per l'economia provinciale e per il turismo locale in generale;
- Ritenuto sostenere la manifestazione, posto che l'Ente camerale è sempre disponibile ad attivarsi in occasione di iniziative capaci di porsi quale volano delle attività economiche locali;
- Valutato, altresì, che tale evento si propone di perseguire l'ulteriore fine di far conoscere e sponsorizzare le bellezze locali ed il suo patrimonio storico-artistico, con positivi effetti sull'immagine, la crescita civile ed economica della città e di tutto il territorio provinciale;
- Ritenuto pertanto sostenere l'iniziativa di che trattasi, posto che l'Ente camerale nel rispetto dei suoi fini istituzionali è sempre disposto a supportare iniziative capaci di determinare direttamente ed indirettamente positive ricadute sul tessuto economico locale;



Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura

B A R I

- Preso atto dei positivi effetti che la manifestazione ha ottenuto in termini di partecipazione e promozione così come auspicato in fase di programmazione dell'evento;
- Visto che tale intervento di promozione è riconducibile al Budget direzionale assegnato con determinazione n. 172 del 17.09.2013 al Dirigente ad interim Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo;
- A voti unanimi espressi ai sensi di legge

DELIBERA

Per le motivazioni espresse in narrativa e qui da intendersi integralmente riportate, di concedere il patrocinio e di compartecipare all'organizzazione dell'edizione 2013 del "Premio ELLISSE. Festa dell'Associazionismo e della Cooperazione", erogando all'Associazione PutignanoneImondo la somma di € 10.000,00, previa presentazione di relativa documentazione contabile.

IL SEGRETARIO GENERALE f.f.
(Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo)



IL PRESIDENTE
(Dott. Alessandro Ambrosi)

