

# Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura B A R I

**DELIBERAZIONE N. 142 DEL 14.10.2013**

**OGGETTO:** Associazione EurOrchestra da camera di Bari. XIV stagione concertistica.  
Richiesta compartecipazione.

Il Presidente relaziona sull'argomento riferendo che l'Associazione EurOrchestra da camera di Bari, con lettera del 20 settembre u.s., ha informato l'Ente Camerale di voler organizzare la XIV Stagione concertistica denominata "EurOrchestra in Musica", che si articolerà in 22 concerti, dieci in abbonamento con orchestra e solisti dati in orario serale da ottobre 2013 a giugno 2014 nel Salone Nicolaus dello Ilo Sharaton Hotel di Bari e 12 Concerti Domenicali di Musica da Camera nella Chiesa di S. Carlo Borromeo di Bari ad ingresso libero.

Nel corso di questa stagione sono previsti anche dieci Lezioni-Concerto gratuite nelle Scuole dal titolo "Musica istruzioni per l'uso" e Prove aperte ai giovani con brevi guide all'ascolto che introdurranno gli studenti nel mondo della preparazione di un concerto e delle problematiche legate alla creatività e alla interpretazione.

Intento precipuo, attraverso la realizzazione di tutte queste attività che saranno occasione di crescita culturale della nostra terra e del nostro pubblico, è quello di dare visibilità e possibilità di trovare una realizzazione lavorativa in Puglia alle nostre forze artistiche locali.

Pertanto, con la suddetta nota, l'Associazione in oggetto ha chiesto a questa Camera di compartecipare con un contributo di € 20.250,00 alle spese di realizzazione della predetta iniziativa che ammontano in via preventiva ad € 55.500,00 che, sulla base del Regolamento in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici, sono tutte ammissibili. Si fa presente che, come riportato dall'Associazione in parola nella scheda di Budget, a fronte della suddetta spesa sono previste entrate pari ad € 15.000,00 per incassi da attività di produzione e sponsorizzazioni, per cui il contributo camerale deve essere proporzionato sulla restante spesa di € 40.500,00.

Il Dott. Ambrosi fa presente che il contributo che la Giunta Camerale delibererà di erogare per la realizzazione dell'iniziativa in parola, insisterà sul Budget "Attività promozionali", assegnato con determinazione n. 172 del 17.09.2013 al Dirigente ad interim Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo che attesta la disponibilità finanziaria.

Il Presidente invita l'Organo collegiale ad esprimersi in merito.

## LA GIUNTA

- Sentita la relazione del Presidente;
- Vista la lettera del 20 settembre u.s. con la quale l'Associazione EurOrchestra ha informato l'Ente Camerale circa l'organizzazione della XIV Stagione concertistica, che

# Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura

B A R I

si articolerà in 22 concerti, dieci in abbonamento con orchestra e solisti dati in orario serale da ottobre 2013 a giugno 2014 nel Salone Nicolaus dello lo Sharaton Hotel di Bari e 12 Concerti Domenicali di Musica da Camera nella Chiesa di S. Carlo Borromeo di Bari ad ingresso libero.;

- Vista la scheda illustrativa dell'iniziativa in parola che si presenta quale importante progettualità artistico-culturale di sicuro esclusivo interesse per il mondo della musica a livello regionale e di impatto sociale quale probabile occasione di crescita per i giovani del settore di riferimento;
- Valutato, quindi, che gli eventi programmati non potranno garantire la crescita e la promozione dell'economia locale e lo sviluppo del territorio elementi essenziali che consentono all'ente camerale di sostenere iniziative anche di carattere culturale;
- A voti unanimi espressi ai sensi di legge

## DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa che qui si intendono integralmente riportate, di non accogliere la richiesta dell' Associazione EurOrchestra di Bari di compartecipazione alle spese di realizzazione della XIV stagione concertistica.

IL SEGRETARIO GENERALE f.f.  
(Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo)



IL PRESIDENTE  
(Dott. Alessandro Ambrosi)

