Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura
BARI

DELIBERAZIONE N. 199 DEL 29.11.2013

OGGETTO: Associazione Nazionale Città dell'Olio. Evento "Giornate Internazionali della Dieta Mediterranea". Richiesta compartecipazione.

Il Presidente, in merito all'argomento posto in trattazione,già rinviato nella seduta del 25.10.2013 al fine di acquisire ulteriori elementi in merito, ricorda che l'Associazione Nazionale Città dell'Olio, nell'ambito delle numerose attività di promozione dell'olio extra vergine di oliva, della cultura del territorio e della corretta alimentazione, con lettera del 4 ottobre u.s., ha informato l'Ente camerale che intende organizzare a Bitonto, dal 20 al 22 dicembre p.v., "Le giornate internazionali della Dieta Mediterranea".

Tale iniziativa prevede la realizzazione di tre eventi importanti: la Tappa finale Girolio d'Italia 2013 (dedicata alla Dieta Mediterranea); la XXXVII Assemblea nazionale delle Città dell'Olio; il progetto ENPI CBC MED dal titolo "MedDiet - Dieta Mediterranea e valorizzazione dei prodotti tradizionali", che vede la predetta Associazione, in partnership con Unioncamere Roma, coinvolta in un programma di promozione della Dieta Mediterranea, quale parte integrante dello stile di vita e di una sana alimentazione.

L'iniziativa di che trattasi,per quanto meglio dettagliato dal richiedente il contributo, sarà realizzata in collaborazione delle Associazioni di categoria del territorio, rappresentando un'importante occasione per proporre e far conoscere tutta la produzione agroalimentare della nostra regione, attraverso la valorizzazione della dieta mediterranea, espressione della cultura del mangiar sano e di qualità.

Tale manifestazione, più nello specifico, prevede un ricco programma di incontri, convegni, mercatini di prodotti tipici, manifestazioni di tipo promozionale delle produzioni locali, nonché visite guidate presso aziende agricole ed imprese artigiane, oltre a mini corsi di cucina tenuti da chef professionisti che istruiranno i partecipanti in materia di cucina mediterranea e piatti della tradizione.

Con la su citata nota, pertanto, l' Associazione Nazionale Città dell'Olio ha chiesto a questa Camera di compartecipare alle spese di realizzazione della manifestazione, ammontanti in via preventiva in € 65.392,00 che, sulla base del Regolamento in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici, risultano ammissibili per intero.

Il Dott. Ambrosi fa presente che il contributo che la Giunta Camerale delibererà di erogare per la realizzazione dell'iniziativa di che trattasi, insisterà sul Budget "Attività promozionali", assegnato con determinazione n.172 del 17.09.2013 al Dirigente ad interim Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo che attesta la disponibilità finanziaria.

Il Presidente invita l'Organo collegiale ad esprimersi in merito.

LA GIUNTA

- Sentita la relazione del Presidente;

- Vista la lettera del 4 ottobre u.s. con la quale l'Associazione nazionale Città dell'Olio ha informato l'Ente camerale che intende organizzare a Bitonto, dal 20 al 22 dicembre p.v., "Le giornate internazionali della Dieta Mediterranea" chiedendo un contributo alle spese di attuazione dell'iniziativa che ammontano in via preventiva ad € 65.392,00;

- Considerato che tale evento è testimonianza di una partnership tra l'Associazione in parola e l'Unioncamere nazionale per l'attuazione di un programma di promozione della Dieta Mediterranea, nella quale sono ricomprese le tipicità del nostro territorio, parte integrante di uno stile di vita e di una sana alimentazione;

- Preso atto che l'attuazione del partenariato strategico intrinseco al progetto di che trattasi si colloca all'interno di un più ampio concetto di sviluppo economico sostenibile dei paesi e territori mediterranei, ponendosi come opportunità di promozione delle peculiarità enogastronomiche di eccellenza dei luoghi di riferimento e occasione di conquista di importanti nichhie di mercato per le imprese del territorio;

- Rilevato, altresì, che la manifestazione in parola, più nello specifico, intende mantenere vive le tradizioni culturali legate al mondo del cibo genuino trasmettendole alle nuove generazioni, nonché dare modo ai visitatori di degustare, apprezzare e comprendere il velore delle produzioni locali di qualità strettamente legate alle nozioni di cultura, convivilialità, folkrore e tradizione di saperi collegabili alla dieta mediterranea;

- Rilevato, ancora, che l'iniziativa per come articolata può diventare uno strumento privilegiato per l'educazione alla natura e al mondo rurale con il suo patrimonio di tradizioni e conoscenze, nell'ottica di un rapporto diretto con il consumatore, punto di riferimento per l'educazione alimentare ed agroambientale anche per le scuole onde diffondere precisi criteri rispondenti a standard qualitativi e di sicurezza e garantire maggiore competitività alle aziende locali;

- Valutate, pertanto, le positive ripercussioni sul sistema produttivo pugliese e sull'economia del territorio derivanti dalla realizzazione dell'evento di promozione in parola, in grado di attirare non solo gli operatori del settore, ma anche un notevole afflusso di partecipanti producendo, quindi, positivi risvolti sull'attività turistica e commerciale con un ritorno considerevole per la categoria dei pubblici servizi e del terziario in genere;

- Rilevato, altresì, il forte interesse e l'attenzione che l'Ente camerale pone nel sostenere iniziative di promozione dei prodotti locali, in sintonia con gli interventi strategici adottati

e finalizzati ad incentivare il settore agroalimentare, componente rilevante dell'economia locale;

- Visto che tale intervento di promozione è riconducibile al Budget direzionale assegnato con determinazione n. 172 del 17.09.2013 al Dirigente ad interim Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo che ne attesta la disponibilità;

- A voti unanimi espressi ai sensi di legge;

DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa e qui da intendersi integralmente riportate, di compartecipare alle spese di organizzazione dell'evento "Giornate Internazionali della Dieta Mediterranea"erogando all'Associazione Nazionale Città dell'Olio un contributo di € 8.000,00 , previa presentazione di relativa documentazione contabile.

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo)

IL PRESIDENTE
(Dott. Alessandro Ambrosi)