

Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura B A R I

DELIBERAZIONE N. 168 DEL 17.11.2014

OGGETTO: Associazione EurOrchestra da camera di Bari. XV^ Stagione "EurOrchestra in musica" 2014/2015. Richiesta compartecipazione.

Il Presidente relaziona sull'argomento riferendo che l'Associazione EurOrchestra da camera di Bari, con nota del 14 ottobre u.s., ha informato l'Ente Camerale di voler organizzare la XV^ Stagione concertistica "EurOrchestra in Musica" 2014/2015, che si articolerà, nel periodo da novembre 2014 a giugno 2015, in 20 concerti di cui otto in abbonamento, con orchestra e solisti, nel Salone dei Congressi del Nicolaus Hotel di Bari e dodici Concerti Domenicali di Musica da Camera nella Chiesa di S. Carlo Borromeo di Bari, ad ingresso libero.

Nel corso di questa stagione sono previste anche dieci Lezioni-Concerto gratuite nelle Scuole dal titolo "Musica istruzioni per l'uso", in cui gruppi d'insieme dell'EurOrchestra spiegheranno e racconteranno ai giovani allievi delle scuole i segreti e la tecnica degli strumenti musicali e dell'orchestra, nonché prove aperte ai giovani, con brevi guide all'ascolto, che introdurranno gli studenti nel mondo della preparazione di un concerto e delle problematiche legate alla creatività e alla interpretazione.

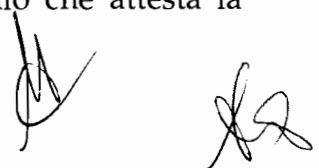
Inoltre, la stagione concertistica comprenderà il Concorso EurOrchestra Nuovi Interpreti 2015, concorso giunto alla settima edizione, che persegue la valorizzazione delle nuove leve di interpreti, promuovendoli ed aiutandoli nel difficile cammino dell'affermazione nel mondo concertistico.

L'EurOrchestra persegue da sempre lo scopo di rendere stabile la compagine orchestrale nata nel suo seno e composta in maggior parte da giovani e bravissimi musicisti della terra di Puglia che hanno studiato e si sono diplomati nei Conservatori della nostra Regione e da musicisti più anziani che vantano carriere decennali nel campo musicale.

Più in particolare l'EurOrchestra, attraverso la realizzazione di tutte queste iniziative, intende, anche con il sostegno delle Istituzioni e delle forze economiche e imprenditoriali del territorio, dare visibilità alle nostre forze artistiche locali e offrire loro la possibilità di trovare una realizzazione lavorativa in Puglia.

Pertanto, con la suddetta nota, l'Associazione in oggetto ha chiesto a questa Camera di compartecipare con un contributo di € 20.000,00 alle spese di realizzazione della predetta iniziativa che ammontano in via preventiva ad € 55.000,00 che, sulla base del Regolamento in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici, sono tutte ammissibili. Si fa presente che, come riportato dall'Associazione in parola nella scheda di Budget, a fronte della suddetta spesa sono previste entrate pari ad € 15.000,00 per incassi da attività di produzione e sponsorizzazioni, per cui il contributo camerale deve essere proporzionato sulla restante somma di € 40.000,00 (€ 55.000,00 - € 15.000,00).

Il Dott. Ambrosi fa presente che il contributo che la Giunta Camerale delibererà di erogare per la realizzazione dell'iniziativa in parola, insisterà sul Budget "Attività promozionali - linea d'intervento Cul-tur & Brand", assegnato con determinazione n. 121 del 05.08.2014 al Dirigente ad interim Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo che attesta la disponibilità finanziaria.



Il Presidente invita l'Organo collegiale ad esprimersi in merito.

LA GIUNTA

- Sentita la relazione del Presidente;
- Vista la lettera del 14 ottobre u.s., con la quale l'Associazione EurOrchestra da camera di Bari ha informato l'Ente Camerale di voler organizzare la XV^a Stagione concertistica "EurOrchestra in Musica" 2014/2015, in programma da novembre 2014 a giugno 2015, chiedendo di compartecipare con un contributo di € 20.000,00 alle spese di realizzazione della predetta iniziativa che ammontano in via preventiva ad € 55.000,00 che, sulla base del Regolamento in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici, sono tutte ammissibili, precisando che, come riportato dalla Associazione nella scheda di Budget, a fronte della suddetta spesa sono previste entrate pari ad € 15.000,00 per incassi da attività di produzione e sponsorizzazioni, per cui il contributo camerale deve essere proporzionato sulla restante somma di € 40.000,00 (€ 55.000,00 - € 15.000,00);
- Richiamata l'attenzione sull'importanza delle manifestazioni di carattere culturale ed artistico, nella ferma convinzione che attraverso questi strumenti sia possibile garantire la crescita della realtà locale, lo sviluppo del territorio e la promozione dell'economia provinciale;
- Considerato che la Stagione Concertistica in parola, attraverso un ricco e variegato programma di eventi musicali ed artistici, offrirà la possibilità a giovani valorosi musicisti, in particolare pugliesi, presenti nella compagine orchestrale, accanto a solisti di fama internazionale, di trovare una realizzazione lavorativa nella propria regione;
- Considerato che i Concerti di Musica da Camera in San Carlo Borromeo, hanno come intento principale quello di allargare la possibilità per i giovani artisti di essere conosciuti dal pubblico barese, valorizzando i giovani talenti, sia come artisti impegnati nell'orchestra, sia come solisti;
- Considerato che l'attività della XV Stagione di EurOrchestra in musica è coerente con gli obiettivi e le priorità dell'Ente camerale in quanto il settore culturale e artistico costituisce oggetto di particolare attenzione per le Istituzioni che si pongono come obiettivo la crescita delle realtà locali, come primo motivo di promozione della economia, per la riscontrata positiva incidenza sulla produzione e sulla occupazione dei luoghi che ospitano eventi di riconosciuta rilevanza nazionale ed internazionale;
- Considerato che la Stagione concertistica di che trattasi richiamerà l'interesse non solo della popolazione locale, ma anche di appassionati provenienti da altre regioni, con conseguente positivo riscontro sul piano sociale ed economico per la città di Bari, nonché per i suoi operatori turistici e del terziario in genere;
- Considerato che il sostenere iniziative di carattere culturale e musicale, di alto spessore artistico, ma sorrette da uno spirito di impegno civile a favore dei giovani e del miglioramento delle qualità della vita, porta dei benefici di immagine e di consenso alle Istituzioni sostenitrici;



Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura

B A R I

- Valutato che l'iniziativa merita di riscuotere i più ampi consensi dalle istituzioni pubbliche, politiche ed economiche per creare un clima sempre più propositivo ed operativo, a testimonianza dell'impegno civile e sociale necessario per la crescita economica della nostra città;
- Rilevata la necessità, nell'attuale difficile situazione economica, di sostenere iniziative che possano essere di supporto allo sviluppo socio economico della terra di Bari, favorendo la realizzazione di manifestazioni ed appuntamenti utili a promuovere l'immagine della città e lo sviluppo del suo territorio;
- Rilevato, pertanto, che la partecipazione camerale alla realizzazione dell'iniziativa deve ritenersi coerente con le finalità di promozione economica locale proprie dell'Ente camerale che, nel rispetto dei suoi fini istituzionali e delle linee strategiche di intervento approvate, pone attenzione alle manifestazioni di sicuro interesse per lo sviluppo delle attività imprenditoriali del territorio di riferimento;
- Visto che tale intervento di promozione è riconducibile al Budget "Attività promozionali - linea di intervento Cul-tur & Brand, assegnato con determinazione n. 121 del 05.08.2014 del Dirigente ad interim Dott. ssa Angela Patrizia Partipilo che attesta la disponibilità finanziaria;
- A voti unanimi espressi ai sensi di legge

DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa e qui da intendersi integralmente riportate, di compartecipare alle spese di realizzazione della XIV stagione concertistica erogando all'Associazione EurOrchestra di Bari la somma di Euro 2.500,00 previa presentazione di relativa documentazione contabile.

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott. ssa Angela Patrizia Partipilo)



IL PRESIDENTE
(Dott. Alessandro Ambrosi)

