

Il Presidente, ai sensi dell'art. 15 comma 2 del vigente Regolamento di Giunta, propone ai componenti di deliberare su un ulteriore argomento.

Essendo d'accordo tutti i componenti presenti si procede alla discussione del seguente argomento:

DELIBERAZIONE N. 61 DEL 19.09.2016

OGGETTO: Unioncamere Nazionale. Fondo di solidarietà nazionale per le aree colpite dal terremoto nel Centro Italia. Intervento camerale.

Il Presidente, in merito all'argomento posto in trattazione, richiama quanto già riferito nella seduta del 5 settembre u.s. nel corso delle comunicazioni circa il tragico terremoto del 24 agosto 2016 che ha provocato crolli diffusi in numerosi comuni del centro Italia, coinvolgendo, inoltre, numerose attività commerciali e mettendo in seria difficoltà il normale svolgimento delle attività economiche. In merito il Dott. Ambrosi informa che Unioncamere nazionale, con lettera del 19 settembre 2016 acquisita in pari data al prot. cam. n. 42960, ha informato le Camere di Commercio che in occasione della riunione del comitato esecutivo tenutasi il 07.09 u.s., si è dedicato ampio spazio al nefasto evento di che trattasi.

Alla succitata riunione, prosegue il Dott. Ambrosi, è stato manifestato da tutto il sistema camerale un forte sentimento di solidarietà per le vittime e la disponibilità, già anticipata da tantissime Camere, di partecipare attivamente al sostegno delle iniziative che saranno intraprese per una rapida riorganizzazione delle attività economiche di quei territori.

Gli eventi sismici hanno interessato, sia pure con diversa intensità, 16 comuni appartenenti a sei province (Rieti, Ascoli Piceno, l'Aquila, Perugia, Teramo, Fermo). In tutte queste aree, dove è fortissima la presenza di piccole imprese, è essenziale, continua il Relatore, un ripresa tempestiva delle attività produttive.

A tali proposte di intervento si aggiunge, pertanto, la decisione di costituire un specifico "Fondo di solidarietà per le imprese colpite dal terremoto del Centro Italia" nel quale far confluire le somme eventualmente stanziare dalle singole Camere di Commercio e che sarà utilizzato per finanziare gli interventi urgenti e le azioni necessarie per aiutare la ricostruzione e la ripresa produttiva, sulla base di priorità che saranno individuate da un apposito Comitato di gestione. Al momento, sottolinea il Relatore, verranno destinate solo il 50% delle risorse del Fondo perequativo 2016 destinate alle calamità naturali, le quali se non utilizzate per altri interventi, potranno essere aggiunte al suddetto Fondo.

Il Presidente, quindi, nel manifestare forte interesse all'iniziativa promossa dall'Unioncamere nazionale, propone lo stanziamento di un contributo di questa Camera da versare sul "Fondo di solidarietà per le imprese colpite dal terremoto del Centro Italia" ed invita pertanto l'Organo collegiale ad esprimersi in merito.



LA GIUNTA

- Sentita la relazione del Presidente e richiamata la precedente comunicazione in merito;
- Vista la lettera del 19 settembre u.s. con la quale Unioncamere nazionale ha fatto presente a questa Camera, che in seguito al tragico terremoto che ha colpito il Centro Italia, sono state avviate una serie di azioni dirette ad agevolare un rapido riavvio delle attività economiche;
- Considerato il rilevante numero delle imprese registrate nei 16 Comuni individuati dal Governo nella dichiarazione dello stato di emergenza scattata dal Registro delle Imprese;
- Ritenuto intervenire tempestivamente per fornire ogni tipo di supporto al fine di sostenere il riavvio o la continuità delle attività economiche sul territorio, assicurare la tenuta occupazionale e favorire una più rapida ricostruzione delle infrastrutture danneggiate o distrutte;
- Visto che verrà costituito presso Unioncamere nazionale un Fondo di solidarietà alimentato dai contributi di tutte le Camere di Commercio e che sarà diretto proprio ad agevolare la più rapida ripresa delle attività produttive;
- Considerato, altresì, che tale fondo sarà utilizzato per finanziare interventi urgenti e, una volta usciti dall'emergenza, le azioni necessarie per aiutare la ricostruzione e la ripresa, secondo priorità che saranno individuate dal Comitato di gestione appositamente costituito;
- Atteso che l'Ente camerale non può rimanere insensibile ai dannosi eventi sismici che hanno colpito tragicamente le Camere di Commercio del Centro Italia;
- Ravvisata la necessità di un intervento tempestivo al fine di fornire ogni tipo di supporto per sostenere il riavvio o la continuità della vita e delle attività economiche sul territorio, assicurando la tenuta occupazionale e favorendo una più rapida ricostruzione delle infrastrutture danneggiate o distrutte;
- Ritenuto pertanto di aderire all'iniziativa dell'Unioncamere e di manifestare tangibilmente la solidarietà di questo Ente attraverso la sottoscrizione di un contributo rapportato alle proprie disponibilità di bilancio;
- Visto che tale intervento di promozione insisterà sul Budget Direzionale anno 2016 - Centro di costo L002 - "Servizio Statistica e Informazione Economica, U.R.P., Comunicazioni Istituzionali, Servizio Promozione e Sviluppo" (Funz. Ist. D), assegnato con determinazione n. 133 del 29.12.2015 al Dirigente ad interim Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo che attesta la disponibilità finanziaria.
- A voti unanimi espressi ai sensi di legge



Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura

B A R I

DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa che qui si intendono integralmente riportate, di aderire all'iniziativa promossa dall'Unioncamere nazionale finalizzata a dare sostegno alle Camere di Commercio del Centro Italia danneggiate dal terremoto, mettendo a disposizione un contributo di € 10.000,00, da versare sul "Fondo di solidarietà per le imprese colpite dal terremoto del Centro Italia.

IL SEGRETARIO GENERALE
(Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo)



IL PRESIDENTE
(Dott. Alessandro Ambrosi)

