



## DELIBERAZIONE N. 49 DEL 10.06.2022

**OGGETTO: Università degli Studi di Bari "Aldo Moro". Iniziativa "Convegno Estivo 2022 ADEIMF". Richiesta contributo.**

Il Presidente relaziona sull'argomento riferendo che il Dipartimento di Economia, Management e Diritto dell'impresa dell'Università degli Studi di Bari "Aldo Moro", con nota protocollo n. 746-111/13 del 09.05.2022, acquisita al protocollo camerale n. 32161 del 10.05.2022, ha informato questa Camera circa la realizzazione del Convegno Estivo 2022 ADEIMF che si terrà a Bari nelle giornate del 23 e 24 settembre p.v. sul tema "Transizione ecologica e *social impact banking*: implicazioni per la finanza d'impresa e per gli intermediari".

Si tratta, prosegue il Relatore, di un argomento di portata storica in un periodo di particolare criticità in cui gli sconvolgimenti geopolitici in atto ed i cambiamenti climatici generati dall'uomo rendono pressante una ridefinizione degli assetti economici, energetici e sociali di riferimento.

La transizione ecologica e lo sviluppo di un sistema bancario attento ai criteri ambientali, sociali e di governance saranno oggetto di due giornate tematiche.

La prima prevede una sessione plenaria in cui sarà analizzata e discussa la tematica in questione da relatori di alto profilo noti a livello internazionale.

La seconda giornata, contempla invece la presentazione in più sessioni parallele di un numero massimo di 24 paper scientifici scritti da studiosi della disciplina.

In tale ambito al miglior paper attinente le tematiche oggetto del Convegno sarà assegnata la Targa ADEIMF 2022 a cui è associata una borsa di studio finalizzata a supportare l'attività di ricerca scientifica degli autori.

Tale iniziativa, continua il Dott. Ambrosi, è di particolare rilevanza per la regione Puglia ed in particolar modo per la provincia di Bari i cui operatori economici dovranno via via adeguarsi agli adempimenti normativi richiesti dalla normativa di riferimento nell'ambito della transizione verso una economia green nonché valutarne le possibili implicazioni prospettiche sulla propria attività di business.

Con la suddetta nota, pertanto, il Dipartimento di Economia, Management e Diritto dell'impresa dell'Università degli Studi di Bari "Aldo Moro" ha chiesto a questa Camera di partecipare con un contributo alle spese di realizzazione dell'iniziativa a fronte di un preventivo di spesa di € 39.380,00, che sulla base del vigente Regolamento in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici, risulta ammissibile per intero.

Il Dott. Ambrosi fa presente, altresì, che il contributo che la Giunta camerale delibererà di erogare per la realizzazione dell'iniziativa in oggetto è estraneo alla disciplina degli aiuti di Stato ed insisterà sul Budget Direzionale anno 2022 - Centro di costo L002 "Servizio Promozione e Sviluppo", assegnato con Determinazione del Segretario Generale n. 28 del 03.03.2022 alla Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo, Dirigente del Settore Staff e Promozione – Segreteria Generale, che attesta la disponibilità finanziaria.

Il Presidente invita, pertanto, l'Organo collegiale ad esprimersi in merito.



## LA GIUNTA

- Sentita la relazione del Presidente;
- Vista la *Legge n. 580/1993 e s.m.i.*;
- Visto il vigente *Statuto* della Camera di Commercio di Bari;
- Visto il *D.P.R. n. 254/2005 "Regolamento per la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria delle Camere di Commercio"*;
- Visto il vigente *Regolamento camerale in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici*;
- Richiamata la *Deliberazione di Giunta* immediatamente esecutiva n. 27 del 29.04.2022;
- Vista la *Deliberazione* immediatamente esecutiva n. 8 del 13.12.2021 con la quale il Consiglio camerale ha approvato il Preventivo Economico 2022 della C.C.I.A.A. di Bari;
- Vista la *Deliberazione* immediatamente esecutiva n. 130 del 13.12.2021 con la quale la *Giunta camerale* ha approvato il Budget Direzionale per l'anno 2022;
- Vista la *Determinazione del Segretario Generale* n. 28 del 03.03.2022 recante "Art. 8, comma 3, D.P.R. n. 254/2005 – Assegnazione competenze in ordine all'utilizzo di risorse del Budget Direzionale 2022";
- Vista la nota protocollo n. 746-111/13 del 09.05.2022, acquisita al protocollo camerale n. 32161 del 10.05.2022, con la quale il Dipartimento di Economia, Management e Diritto dell'impresa dell'Università degli Studi di Bari "Aldo Moro", ha informato questa Camera circa la realizzazione del Convegno Estivo 2022 ADEIMF che si terrà a Bari nelle giornate del 23 e 24 settembre p.v. sul tema "Transizione ecologica e social impact banking: implicazioni per la finanza d'impresa e per gli intermediari", chiedendo di compartecipare con un contributo alle spese di realizzazione dell'iniziativa a fronte di un preventivo di spesa di € 39.380,00;
- Considerato che si tratta di un argomento di portata storica in un periodo di particolare criticità in cui gli sconvolgimenti geopolitici in atto ed i cambiamenti climatici generati dall'uomo rendono pressante una ridefinizione degli assetti economici, energetici e sociali di riferimento;
- Rilevato che l'iniziativa si propone di fornire un significativo contributo allo stato di avanzamento della conoscenza in tema di transizione ecologica e social impact banking con particolare attenzione alle possibili implicazioni sul settore bancario e sulla finanza d'impresa;



- Visto che la transizione ecologica e lo sviluppo di un sistema bancario attento ai criteri ambientali, sociali e di governance saranno oggetto di due giornate tematiche delle quali la prima, prevede una sessione plenaria in cui sarà analizzata e discussa la tematica in questione da relatori di alto profilo noti a livello internazionale, mentre la seconda contempla, invece, la presentazione in più sessioni parallele di un numero massimo di 24 paper scientifici scritti da studiosi della disciplina;
- Rilevato che in tale ambito al miglior paper attinente le tematiche oggetto del Convegno sarà assegnata la Targa ADEIMF 2022 a cui è associato una borsa di studio finalizzata a supportare l'attività di ricerca scientifica degli autori;
- Considerato che tale iniziativa è di particolare rilevanza per la regione Puglia ed in particolar modo per la provincia di Bari i cui operatori economici dovranno via via adeguarsi agli adempimenti normativi richiesti dalla normativa di riferimento nell'ambito della transizione verso una economia green nonché valutarne le possibili implicazioni prospettiche sulla propria attività di business;
- Considerato che questa Camera si è sempre impegnata a favore di iniziative che prevedono una collaborazione con il mondo universitario, trampolino di lancio per la futura generazione imprenditoriale;
- Dato atto che il sostegno camerale richiesto dal Dipartimento di Economia, Management e Diritto dell'impresa dell'Università degli Studi di Bari "Aldo Moro", per le spese di realizzazione dell'iniziativa di che trattasi risulta estraneo al regime degli Aiuti di Stato, ai sensi dell'art. 107 par. 1 TFUE, non comportando il rischio di distorsione della concorrenza, essendo tale iniziativa rivolta alla valorizzazione del territorio nell'interesse della collettività;
- Visto che tale intervento di promozione insisterà sul Budget Direzionale anno 2022 - Centro di costo L002 "Servizio Promozione e Sviluppo", assegnato con Determinazione del Segretario Generale n. 28 del 03.03.2022 alla Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo, Dirigente del Settore "Staff e Promozione - Segreteria Generale", che attesta la disponibilità finanziaria;
- Visto il parere favorevole del Segretario Generale in merito alla legittimità del provvedimento;
- A voti unanimi, espressi ai sensi di legge, in presenza dai Componenti di Giunta in aula, in modalità telematica da quelli presenti all'adunanza in videoconferenza,



## DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa e qui da intendersi integralmente riportate di partecipare alle spese di realizzazione del Convegno Estivo 2022 ADEIMF che si terrà a Bari nelle giornate del 23 e 24 settembre p.v. sul tema "Transizione ecologica e *social impact banking*: implicazioni per la finanza d'impresa e per gli intermediari", erogando al Dipartimento di Economia, Management e Diritto dell'impresa dell'Università degli Studi di Bari "Aldo Moro", la somma di € 10.000,00, previa presentazione di relativa documentazione contabile.

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo)

IL PRESIDENTE  
(Dott. Alessandro Ambrosi)