



**DELIBERAZIONE N. 106 DEL 05.10.2022**

**OGGETTO: Camerata Musicale Barese. Eventi della Stagione Concertistica 2022.  
Richiesta compartecipazione.**

Il Vice Presidente relaziona sull'argomento riferendo che la Camerata Musicale Barese, con nota del 26 luglio u.s., acquisita al protocollo camerale n. 54441 di pari data e successivamente integrata con mail del 30.09.2022, ha inviato il programma di quattro Eventi della Stagione Concertistica 2022, che si svolgeranno dal mese di novembre p.v., presso i Teatri Piccini, Petruzzelli e Showville di Bari.

La Camerata Musicale Barese nel definire il Programma della Stagione 2022, ha proposto "Quattro strepitosi concerti" per poter riprendere con la grande Musica Colta, la sua normale programmazione dopo la pandemia che ha così duramente colpito il settore dello spettacolo. I protagonisti (tutti in esclusiva regionale) dei quattro Eventi che animeranno la vita artistica della città di Bari saranno: il Pianista Andrea Lucchesini (07.11.2022 Teatro Piccinni), il Violoncellista Giovanni Sollima (10.11.2022 Teatro Petruzzelli), l'Orchestra Filarmonica del Festival Pianistico Internazionale di Brescia e Bergamo (15.11.2022 Teatro Piccinni) e la Violinista Clarissa Bevilacqua (22.11.2022 Teatro Showville).

Con la predetta nota, pertanto, la Camerata Musicale Barese ha chiesto all'Ente camerale di compartecipare con un contributo di € 24.200,00 alla realizzazione dei quattro Eventi della Stagione Concertistica 2022, a fronte di un preventivo di spesa pari ad € 49.200,00 che, sulla base del vigente Regolamento in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici, risulta ammissibile per intero.

Si precisa che, come riportato dalla Camerata Musicale Barese nella scheda di Budget, a fronte della suddetta spesa sono previste entrate pari ad € 25.000,00 per incassi botteghino/abbonamenti, per cui il contributo camerale deve essere proporzionato sulla restante somma di € 24.200,00 (€ 49.200,00 – € 25.000,00).

Il Dott. Piccioni fa presente che il contributo che la Giunta Camerale delibererà di erogare per la realizzazione dell'iniziativa in oggetto è estraneo alla disciplina degli aiuti di Stato ed insisterà sul Budget Direzionale 2022 aggiornato - Centro di costo L002 "Servizio Promozione e Sviluppo", assegnato con Determinazione del Segretario Generale n. 73 del 05.10.2022 alla Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo, Dirigente ad interim del Settore Staff e Promozione – Segreteria Generale, che attesta la disponibilità finanziaria.

Il Vice Presidente, pertanto, invita l'Organo collegiale ad esprimersi in merito.

**LA GIUNTA**

- Sentita la relazione del Vice Presidente;
- Vista la Legge n. 580/1993 e s.m.i.;



- Visto il vigente *Statuto* della Camera di Commercio di Bari;
- Visto il *D.P.R. n. 254/2005 "Regolamento per la disciplina della gestione patrimoniale e finanziaria delle Camere di Commercio"*;
- Visto il vigente *Regolamento camerale in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici*;
- Richiamata la *Deliberazione di Giunta* immediatamente esecutiva *n. 19 dell'08.02.2022 "Deliberazione di Giunta n. 51 del 29.06.2021. Determinazioni"*;
- Richiamata la *Deliberazione di Giunta* immediatamente esecutiva *n. 27 del 29.04.2022*;
- Vista la *Deliberazione d'urgenza della Giunta camerale con i poteri del Consiglio*, immediatamente esecutiva, *n. 107 del 12.11.2021* con la quale è stata approvata la Relazione Previsionale e Programmatica della C.C.I.A.A. di Bari per l'anno 2022, ratificata con *Deliberazione* immediatamente esecutiva del *Consiglio n. 7 del 13.12.2021*;
- Viste le *Deliberazioni* immediatamente esecutive *n. 8 del 13.12.2021 e n. 4 del 05.10.2022*, con le quali il *Consiglio camerale* ha approvato, rispettivamente, il Preventivo Economico 2022 della C.C.I.A.A. di Bari ed il relativo aggiornamento;
- Viste le *Deliberazioni* immediatamente esecutive *n. 130 del 13.12.2021 e n. 99 del 05.10.2022*, con le quali la *Giunta camerale* ha approvato, rispettivamente, il Budget Direzionale per l'anno 2022 ed il relativo aggiornamento;
- Vista la *Determinazione del Segretario Generale n. 73 del 05.10.2022* recante "Art. 8, comma 3, D.P.R. n. 254/2005 – Assegnazione competenze in ordine all'utilizzo di risorse del Budget Direzionale 2022 aggiornato";
- Vista la nota del 26 luglio u.s., acquisita al protocollo camerale n. 54441 di pari data e successivamente integrata con mail del 30.09.2022, con la quale la Camerata Musicale Barese ha inviato il programma di quattro Eventi della Stagione Concertistica 2022, che si svolgeranno dal mese di novembre p.v., presso i Teatri Piccini, Petruzzelli e Showville di Bari, chiedendo di partecipare con un contributo di € 24.200,00 alla realizzazione degli stessi, a fronte di un preventivo di spesa pari ad € 49.200,00;
- Valutato che, sulla base del vigente Regolamento camerale in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici, dette spese risultano ammissibili;
- Preso atto che, a fronte della spesa preventivata per i quattro eventi, sono previste entrate pari ad € 25.000,00 per incassi botteghino/abbonamenti, per cui il contributo camerale deve essere proporzionato sulla restante somma di € 24.200,00 (€ 49.200,00 – € 25.000,00);
- Rilevato che la Stagione Concertistica 2022 organizzata dalla Camerata Musicale Barese rappresenta un importante veicolo di promozione del territorio, richiamando l'attenzione non solo della popolazione locale ma anche di appassionati provenienti da altre Regioni, con positivi risvolti sull'attività turistica e commerciale e con un ritorno considerevole per la categoria dei pubblici servizi e del terziario in genere;



- Valutata la necessità di sostenere iniziative che possano essere di supporto alla crescita del turismo, settore portante dell'economia locale, favorendo la realizzazione di manifestazioni ed appuntamenti utili a trovare ampie sinergie per promuovere lo sviluppo imprenditoriale locale;
- Preso atto che, a seguito della riforma introdotta dal D.Lgs. 25.11.2016 n. 219, sono state attribuite alle Camere di Commercio le funzioni relative allo sviluppo e promozione del turismo;
- Ritenuto, pertanto, che il sostegno alla realizzazione di eventi di promozione economica deve ritenersi coerente con le finalità proprie dell'Ente camerale, che, nel rispetto dei suoi fini istituzionali ed in linea con le nuove competenze attribuite, deve promuovere iniziative finalizzate ad una riorganizzazione e riqualificazione dell'offerta turistica locale e di sicuro interesse per lo sviluppo del settore di riferimento;
- Dato atto che il sostegno camerale richiesto dalla Camerata Musicale Barese risulta estraneo al regime degli Aiuti di Stato, ai sensi dell'art. 107 par. 1 TFUE, non comportando il rischio di distorsione della concorrenza, essendo tale iniziativa rivolta alla valorizzazione del territorio nell'interesse della collettività;
- Visto che tale intervento di promozione insisterà sul Budget Direzionale anno 2022 aggiornato - Centro di costo L002 "Servizio Promozione e Sviluppo", assegnato con Determinazione del Segretario Generale n. 73 del 05.10.2022 alla Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo, Dirigente ad interim del Settore "Staff e Promozione - Segreteria Generale", che attesta la disponibilità finanziaria;
- Visto il parere favorevole della Dott.ssa Maria Teresa Monopoli, Titolare P.O. "Staff di Presidenza e Direzione", che attesta la legittimità dell'istruttoria e di tutti gli adempimenti procedurali, nonché la ricorrenza dei presupposti di fatto e di diritto per l'adozione del provvedimento;
- Visto il parere favorevole del Segretario Generale in merito alla legittimità del provvedimento;
- A voti unanimi, espressi ai sensi di legge, in presenza dai Componenti di Giunta in aula, in modalità telematica da quelli presenti all'adunanza in videoconferenza,

### DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa e qui da intendersi integralmente riportate, di compartecipare alle spese di realizzazione degli eventi della Stagione Concertistica 2022, erogando alla Camerata Musicale Barese un contributo di € 2.500,00, previa presentazione di relativa documentazione contabile in regola con gli adempimenti fiscali.

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo)

IL VICE PRESIDENTE  
(Dott. Pietro Piccioni)