

**DELIBERAZIONE N. 78 DEL 08.06.2012**

**OGGETTO: Camerata Musicale Barese. 71<sup>a</sup> Stagione concertistica 2012/2013.  
Richiesta compartecipazione.**

Il Presidente relaziona sull'argomento riferendo che, con lettera pervenuta il 21 maggio u.s., la Camerata Musicale Barese ha inviato il programma de "Le Prime Anticipazioni" della 71<sup>a</sup> Stagione Concertistica 2012/2013, che vedrà lo svolgimento della gran parte degli appuntamenti al Teatro Petruzzelli.

Particolare impegno, quindi, è stato posto nella preparazione e programmazione degli eventi da attuarsi, offrendo un cartellone sempre più ricco di nomi di fama mondiale.

Pertanto, la Camerata ha chiesto all'Ente camerale un contributo a supporto delle spese di organizzazione.

Il Presidente, pertanto, invita l'organo collegiale ad esprimersi in merito.

**LA GIUNTA**

- Sentita la relazione del Presidente;
- Vista la lettera pervenuta il 21 maggio u.s. con la quale la Camerata Musicale Barese ha inviato il programma de "Le Prime Anticipazioni" della 71<sup>a</sup> Stagione Concertistica 2012/2013 sollecitando la Camera di Commercio a supportare le spese organizzative prenotando un congruo numero di abbonamenti;
- Considerato che la Camerata Musicale Barese si è preparata con un impegno maggiore delle altre volte, conscia della responsabilità e del privilegio derivanti dal ruolo e dalla tradizione della Musica a Bari ed anche dell'immenso patrimonio contenuto nei 70 cartelloni che hanno punteggiato cronometricamente la propria vita, una rassegna di solisti, di formazioni, di novità, di tecniche, di stili di un intermo panorama di fama mondiale;
- Valutato che, nel programma predisposto, la presenza di importanti nomi della Concertistica, della Danza, dell'Operetta, del Jazz e del Musical richiamerà di sicuro un gran numero di spettatori provenienti dalla nostra Regione e dalle zone limitrofe, comportando in tal modo positivi risvolti economici per gli operatori locali;
- Ritenuta l'iniziativa in parola un valido veicolo promozionale molto efficace per la valorizzazione del territorio ed un privilegiato osservatorio sulle dinamiche e potenzialità dello stesso;
- Considerato, altresì, che l'attività della Camerata tende a moltiplicare le occasioni e gli eventi ispirati alla realtà e alla cultura dei paesi del Mediterraneo, ospitando prestigiosi artisti e compagnie di livello internazionale;

# Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura

## B A R I

- Ritenuto l'appuntamento, giunto quest'anno al suo 71° traguardo, ancor più di grande rilievo per la sua lunga storia, che acquista maggiore spessore alla luce delle difficoltà che la musica dal vivo e le società di concerti devono affrontare in questi periodi di crisi;
- Rilevato che la Camera di Commercio è da sempre sensibile a manifestazioni di carattere culturale ed artistico, nella ferma convinzione che attraverso questi strumenti sia possibile garantire la crescita della realtà locale, lo sviluppo del territorio e la promozione dell'economia provinciale;
- Considerato altresì che l'Ente camerale, nel rispetto dei suoi fini istituzionali, è sempre pronto a sostenere tutte le iniziative che favoriscano lo sviluppo dell'economia locale;
- Preso atto, inoltre, del positivo ed esaltante esito delle precedenti Stagioni che hanno visto spettacoli e concerti al gran completo, colpi d'occhio indimenticabili ma che soprattutto hanno registrato l'elevata presenza di tanti giovani;
- Visto il vigente Regolamento in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici (art. 12 L.241/1990) e di altro genere;
- Visto che tale intervento di promozione è riconducibile al Budget direzionale assegnato con determinazione n. 214 del 28.12.2011 del Dirigente ad interim Dott. ssa Angela Patrizia Partipilo;
- A voti unanimi espressi ai sensi di legge

### DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa e qui da intendersi integralmente riportate, di partecipare alle spese di realizzazione della 71<sup>a</sup> Stagione Concertistica 2012/2013, erogando alla Camerata Musicale Barese un contributo di € 7.000,00, previa presentazione di relativa documentazione contabile.

IL SEGRETARIO GENERALE  
(Dott. Raffele Vastano)



IL PRESIDENTE  
(Dott. Alessandro Ambrosi)

