

Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura

B A R I

DELIBERAZIONE N. 96

DEL 14.06.2012

OGGETTO: Fondazione Musicale "Vincenzo Maria Valente" di Molfetta. Organizzazione concerto di Sting. Richiesta patrocinio e compartecipazione.

Il Presidente relaziona sull'argomento riferendo che la Fondazione Musicale "Vincenzo Maria Valente" di Molfetta, con lettera del 10 maggio u.s., ha comunicato che intende organizzare il concerto di Sting, che si terrà il 12 luglio p.v. a Molfetta, sulla Banchina S. Domenico.

Tale evento, che si inserisce nell'ambito di una importante stagione musicale promossa dalla predetta Fondazione in collaborazione con il Comune di Molfetta, costituisce unica data nel Mezzogiorno d'Italia.

Pertanto, la Fondazione Musicale "Vincenzo Maria Valente" ha chiesto a questa Camera di concedere il patrocinio e di compartecipare con un contributo di € 20.000,00 alle spese di realizzazione dell'iniziativa, che ammontano in via preventiva a oltre Euro 200.000,00.

Il Presidente chiede all'Organo collegiale di esprimersi in merito.

LA GIUNTA

- Sentita la relazione del Presidente;
- Vista la lettera del 10 maggio u.s., con la quale la Fondazione Musicale "Vincenzo Maria Valente" di Molfetta ha comunicato che intende organizzare il concerto di Sting, che si terrà il 12 luglio p.v., chiedendo di concedere il patrocinio e di compartecipare con un contributo di € 20.000,00 alle spese di realizzazione dell'iniziativa, che ammontano in via preventiva ad oltre € 200.000,00;
- Considerato che tale evento si inserisce nell'ambito di una importante stagione musicale promossa dalla predetta Fondazione, da sempre impegnata a promuovere ed incentivare la cultura musicale del territorio con attività di formazione, sostegno e solidarietà, in collaborazione con il Comune di Molfetta;
- Valutato che il concerto di che trattasi prevede l'esibizione di un cantante di fama mondiale con lo scopo di arricchire l'offerta turistica del territorio di riferimento attraverso l'organizzazione di una iniziativa che dia allo stesso una posizione di prestigio a livello internazionale;
- Rilevata la necessità di sostenere iniziative che possano essere di supporto alla crescita del turismo della Terra di Bari, favorendo la realizzazione di manifestazioni ed appuntamenti utili a promuovere lo sviluppo del territorio;
- Valutato che tale evento, con il previsto numeroso afflusso di partecipanti e pubblico, produrrà positivi risvolti sull'attività turistica e commerciale, costituendo un polo di attrazione non solo per la popolazione locale, ma anche per quella nazionale, con un ritorno considerevole per la categoria dei pubblici servizi e del terziario in genere;

Camera di Commercio, Industria, Artigianato e Agricoltura

B A R I

- Considerato che la Camera di Commercio è da sempre sensibile a manifestazioni di carattere culturale ed artistico, nella ferma convinzione che attraverso questi strumenti sia possibile garantire la crescita della realtà locale e la promozione dell'economia provinciale;
- Ritenuto, pertanto, che la partecipazione camerale alla realizzazione dell'iniziativa deve ritenersi coerente con le finalità di sviluppo dell'economia locale proprie di questo Ente;
- Visto il vigente Regolamento in materia di provvedimenti attributivi di vantaggi economici (art. 12 L.241/1990) e di altro genere;
- Visto che tale intervento di promozione è riconducibile al Budget direzionale assegnato con determinazione n. 214 del 28.12.2011 al Dirigente ad interim Dott.ssa Angela Patrizia Partipilo;
- A voti unanimi espressi ai sensi di legge;

DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa e qui da intendersi integralmente riportate, di concedere il patrocinio e di compartecipare alle spese di organizzazione del concerto di Sting, in programma il prossimo 12 luglio presso la Banchina di San Domenico a Molfetta, erogando alla Fondazione Musicale "Vincenzo Maria Valente" di Molfetta un contributo di € 20.000,00, previa presentazione di relativa documentazione contabile.

IL SEGRETARIO GENERALE f.f.
(Dott. Raffaele Vastano)



IL PRESIDENTE
(Dott. Alessandro Ambrosi)

